

Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение
 «Средняя общеобразовательная школа № 3 г.Облучье» имени Героя
 Советского Союза Юрия Владимировича Тварковского

<p>«Рассмотрено» Руководитель МО</p> <p>_____</p> <p>Подпись ФИО</p> <p>Протокол № _____</p> <p>от «_____» _____ 2019г</p>	<p>«Согласовано» Заместитель директора по УВР</p> <p>_____ <u>Воронкина Е.А.</u></p> <p>подпись ФИО</p> <p>Протокол № _____</p> <p>от «_____» _____ 2019 г.</p>	<p>«Утверждаю» Директор</p> <p>_____ <u>Т.В.Кириллова</u></p> <p>подпись ФИО</p> <p>Приказ № _____</p> <p>от «_____» _____ 2019 г.</p>
--	--	---

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
по технологии
для 7 класса
 (уровень: базовый)
 Учитель: Холназаров Х.Э.

2019-2020 учебный год

Планируемые результаты освоения учебного предмета

В результате изучения технологии ученик независимо от изучаемого раздела должен:

Знать/понимать

основные технологические понятия; назначение и технологические свойства материалов; назначение и устройство применяемых ручных инструментов, приспособлений, машин и оборудования; виды, приемы и последовательность выполнения технологических операций, влияние различных технологий обработки материалов и получения продукции на окружающую среду и здоровье человека;

Уметь

рационально организовывать рабочее место; находить необходимую информацию в различных источниках, применять конструкторскую и технологическую документацию; составлять последовательность выполнения технологических операций для изготовления изделий или получения продукта; выбирать материалы, инструменты и оборудование для выполнения работ; выполнять технологические операции с использованием ручных инструментов, приспособлений, машин и оборудования; соблюдать требования безопасности труда и правила пользования ручными инструментами, машинами и оборудованием; осуществлять доступными средствами контроль качества изготавливаемого изделия (детали); находить и устранять допущенные дефекты; проводить разработку учебного проекта изготовления изделия или получения продукта с использованием освоенных технологий и доступных материалов; планировать работы с учетом имеющихся ресурсов и условий; распределять работу при коллективной деятельности.

Перечень учебно-методического обеспечения: учебные таблицы; технологические карты; карточки-задания; иллюстрации, чертежи; изделия учащихся; инструменты, станки и оборудование; компьютер, компьютерные диски.

Содержание учебного предмета

Создание изделий из конструкционных и поделочных материалов. Черчение и графики

Технология создания изделия из древесины. Элементы машиноведения

Основные теоретические сведения.

Основные физико-химические свойства древесины. Государственные стандарты на типовые детали и документацию. Требование к заточке дереворежущих инструментов. Правила настройки рубанков, фуганков и шерхебелей. Расчет отклонений и допусков на размеры валов и отверстий. Шиповые соединения, их элементы и конструктивные особенности. Виды соединений деталей из дерева. Устройство токарного станка. Художественное точение.

Практические работы.

Выполнение заточки дереворежущих инструментов. Использование рубанков, фуганков и шерхебелей в работе. Изображение на чертежах соединения деталей. Сборка деталей шкантами, шурупами в нагель. Склеивание деревянных деталей. Работа на токарном станке. Выполнение мозаики из дерева.

Варианты объектов труда.

Деревообрабатывающие предприятия. Информационные материалы. Ручные инструменты, станки.

Технология создания изделий из металлов. Элементы машиноведения

Основные теоретические сведения.

Металлы и сплавы. Виды сталей и их свойства. Графическое изображение деталей цилиндрической формы. Токарно-винторезный станок ТВ-6: устройство, назначение. Виды и назначения токарных резцов. Основные элементы токарных резцов. Устройство и назначение настольного горизонтально-фрезерного станка НГФ-110Ш. виды фрез. Ручные инструменты и приспособления для нарезания резьбы на стержнях и в отверстиях; их устройство и назначение.

Практические работы.

Выполнять термическую обработку стали. Выполнять графическое изображение: отверстия, уступы, канавки, фаски. Выполнять сечение и разрезы металлов. Работа на токарно-винторезном станке ТВ-6. Изготовление деталей цилиндрической формы. Работа на настольном горизонтально-фрезерном станке НГФ-110Ш. выполнение метрической резьбы. Изображение резьбы на чертежах.

Варианты объектов труда.

Информационные материалы. Станок НГФ-110Ш и ТВ-6.

Декоративно-прикладное творчество

Основные теоретические сведения.

Фольга и ее свойства. Ручное теснение. Виды проволоки и область их применения. Приемы изготовления скульптуры из металлической проволоки. Накладная филигрань как вид контурного декорирования. Басма- один из видов художественной обработки металла. Способы изготовления матриц. История развития. Художественной обработки листового металла. В технике пропильного металла. Чеканка как вид художественной обработки металла.

Практические работы.

Выполнение теснения по фольге. Разрабатывание эскиза скульптуры, выполнять правку и гибку проволоки. Выполнение накладной филигрании различными способами. Выполнение технологических приемов басменного теснения. Выполнение чеканки.

Варианты объектов труда.

Инструменты, тески. Информационные материалы.

Технологии ведения дома

Ремонтно-отделочные работы

Основные теоретические сведения.

Назначение видов обоев. Виды клея для наклейки обоев. Общие сведения о малярных и лакокрасочных материалах. Виды плиток для отделки помещений. Способы крепления плиток.

Практические работы.

Наклеивание обоев, выполнение малярных работ. Резанье и укладывание плитки.

Варианты объектов труда.

Информационные материалы.

Проектирование и изготовление изделия

Основные теоретические сведения.

Техническая этика. Понятие золотого сечения. Методы конструирования. Методы поиска информации об изделии и материалах. Виды проектной документации. Выбор вида изделия. Разработка конструкции и определение деталей.

Практические работы.

Подготовка чертежа или технического рисунка. Составление технологической карты. Изготовление деталей контроль качества. Сборка и отделка изделия.

Варианты объектов труда.

Исследование потребностей и спроса на рынке товаров и услуг (маркетинг). Разнообразные инструменты, станки.

Тематическое планирование

Порядк. номер	Номер урока	Тема	Кол-во часов	Дата по плану	Дата по факту	Домашнее задание
		I-четверть (16 ч.)				
		Введение.	2			
1	1	Вводный инструктаж.	1			конспект
2	2	Знакомство с учебником.	1			конспект
		Технология создания изделий из древесных и поделочных материалов на основе конструкторской и технологической документации.	18			
3	3	Физико-механические свойства древесины.	1			§1
4	4	П/р № 1 "Определение плотности и влажности древесины".	1			
5	5	Конструкторская документация.	1			§2
6	6	П/р № 2 "Разработка конструкции и выполнение чертежа изделия".	1			
7	7	Технологическая документация.	1			§3
8	8	П/р № 3 "Разработка технологической карты".	1			
9	9	Заточка дереворежущих инструментов.	1			§4
10	10	П/р № 4 "Заточка и развод зубьев пил, правка лезвий стамесок".	1			
11	11	Шиповые столярные соединения.	1			§7
12	12	П/р № 5 "Расчет размеров шиповых соединений".	1			
13	13	Точение конических и фасонных деталей.	1			§10
14	14	П/р № 6 "Точение ручки для напильника".	1			
15	15	Художественная обработка древесины.	1			§11
16	16	Контрольная работа № 1	1			
		II-четверть (16 ч.)				
17	1	П/р № 7 "Изготовление изделий ручным лобзиком".	1			
18	2	П/р № 8 "Выполнение мозаичного набора".	1			
19	3	П/р № 9 "Художественное точение изделий".	1			
20	4	П/р № 10 "Точение фасонных деталей".	1			
		Технология создания изделий из металлов на основе конструкторской и технологической документации.	16			
21	5	Классификация стали. Термическая обработка.	1			
22	6	П/р № 11 "Ознакомление с термической обработкой стали".	1			§17
23	7	Чертежи деталей, изготовленных на токарном и фрезерном станках.	1			
24	8	П/р № 12 "Выполнение чертежей деталей с точенными поверхностями".	1			§24
25	9	Нарезание резьбы.	1			
26	10	П/р № 13 "Нарезание наружной и внутренней	1			§25

27	11	резьбы".				
28	12	Художественная обработка металлов.	1			§26
29	13	П/р № 14"Ручное тиснение по фольге".	1			
30	14	Ажурная скульптура из металла.	1			
31	15	П/р № 15"Изготовление художественного изделия из проволоки".	1			§27
32	16	Мозаика с металлическим контуром.	1			
		Контрольная работа № 2	1			
III-четверть (22ч.)						
33	1	П/р № 16"Изготовление мозаики с металлическим контуром".	1			§28
34	2	Чеканка на резиновой подкладке	1			§29
35	3	Басма. Профильный металл.	1			
36	4	П/р № 17"Изготовление изделий в технике профильного металла".	1			
Машины и механизмы.			4			конспект
Графическое представление и моделирование.						
37	5	Механические автоматические устройства.	1			
38	6	П/р № 18"Чтение схем механических устройств автоматики".	1			
39	7	П/р № 19"Разработка конструкции модели".	1			
40	8	П/р № 20"Сборка и испытание модели".	1			§31
Технология ведения дома.			6			§32
41	9	Основы технологии оклейки помещения обоями.	1			
42	10	П/р № 21"Изучение видов обоев и технология оклейки помещения".	1			
43	11	Основы технологии малярных работ.	1			§33
44	12	П/р № 22"Изучение технологии малярных работ".	1			
45	13	Основы технологии плиточных работ.	1			
46	14	П/р № 23"Ознакомление с технологией плиточных работ".	1			
Электротехнические работы.			6			
47	15	Схема квартирной электропроводки.	1			конспект
48	16	П/р № 24"Изучение схем квартирной электропроводки".	1			
49	17	Работа счетчика электрической энергии.	1			конспект
50	18	П/р № 25"Сборка модели квартирной электропроводки".	1			
51	19	Элементы автоматики в бытовых электротехнических устройствах.	1			конспект
52	20	Контрольная работа № 3	1			
Творческая и проектная деятельность.			18			
53	21	Подготовительный этап.	1			§34
54	22	П/р № 26"Выбор темы проекта и его обоснование".	1			
			1			
			1			

IV-четверть (16ч.)					
55	1	Конструкторский этап.	1		§35
56	2	П/р № 27"Разработка конструкторской документации".	1		
57	3	Промежуточная аттестация в форме тестирования	1		
58	4	П/р № 28"Разработка технологической карты".	1		
59	5	Технологический этап.	1		§31
60	6	П/р № 29"Выбор и подготовка материала".	1		
61	7	П/р № 30"Разметка заготовки".	1		
62	8	П/р № 31"Пиление заготовки".	1		
63	9	П/р № 32"Зачистка изделия".	1		
64	10	П/р № 33"Выбор рисунка и нанесение его на изделие".	1		
65	11	П/р № 34"Художественная отделка изделия".	1		
66	12	П/р № 35"Декоративно-защитная отделка изделия".	1		
67	13	Экономический этап.	1		§32
68	14	П/р № 36"Расчет себестоимости изделия".	1		
69	15	Заключительный этап.	1		§33
70	16	П/р № 37"Защита проекта".	1		

Основная литература.

Самородский П.С., Симоненко В.Д., Синица Н.В и др. Под редакцией Симоненко В.Д.-
Технология. Технический труд 7 кл.-Вентана-Граф, 2011г.

Под редакцией Симоненко В.Д. Технология (вариант для мальчиков). 7кл.-Вентана-Граф,2011 г.

